

PRIMARIO EPOXICO ALTOS SOLIDOS 2:1

DESCRIPCIÓN

PRIMARIO EPOXICO ALTOS SOLIDOS 2:1, es un recubrimiento de alta calidad utilizado en superficies nuevas que necesitan cumplir con especificaciones normativas.

CARACTERÍSTICAS

Tiene excelente adherencia sobre una gran variedad de superficies forma una película dura y flexible; ayuda a la corrosión en ambientes muy agresivos y por su alto contenido de sólidos beneficia a proteger la superficie con alta corrosión mejorando la protección.

USOS

PRIMARIO EPOXICO ALTOS SOLIDOS 2:1 se utiliza en la protección de superficies expuestas a condiciones de exposición muy severas como atmósferas corrosivas, agentes químicos, ambientes húmedos con y sin salinidad

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Toda superficie antes de recubrirla debe de cumplir con las siguientes instrucciones:

1. Elimine de la superficie cualquier material que impida que el PRIMARIO EPOXICO ALTOS SOLIDOS 2:1 se adhiera a la superficie como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho y tierra.
2. Para eliminar óxido sobre la superficie, se puede utilizar RAI-FOX 5 y mejorar el anclaje.
3. Remueva con lija, cepillo de alambre o carda mecánica todo residuo suelto o dañado y si fuera necesario use removedor. Para favorecer el anclaje se aconseja usar un primario antes del acabado.

TABLA DE ESPECIFICACIONES

PARÁMETRO	RANGO	MÉTODO DE EVALUACIÓN
VISCOSIDAD BROCKFIELD (cps)	4000 – 6000	ASTM D1200
DENSIDAD COMP EPOXICO	1.70 - 1.80g/ml	ASTM D1475
DENSIDAD COMP. POLIAMIDICO	0.8 – 0.95 g/ml	
SOLIDOS POR PESO	88 - 90 %	
SOLIDOS POR VOLUMEN	79 – 81 %	
COV	<450 mg/L	Valor referencial
RENDIMIENTO TEORICO	8 -10 m ² /L a dos manos	2 milésimas de espesor en seco
TIEMPO DE SECADO		
LIBRE DE POLVO	1 - 2 Hrs.	ASTM D5895
TACTO	6 Hrs.	
DURO	24 Hrs.	
REPINTADO	40-50 min.	
CURADO TOTAL	24 Hrs.	
ACABADOS	BRILLANTE, SEMIMATE Y MATE	
COLORES	BLANCO Y COLORES	
PRESENTACIÓN	4L, 20L Y 200L	PARTE A
	1L y 10L	PARTE B
ESTABILIDAD	6 meses en condiciones óptimas	
PROPIEDADES FISICAS		
BRILLO (60°)	90-92 °	ASTM D7830
ADHERENCIA	A1 – A2	ASTM D3359
FLEXIBILIDAD	Flexible	ASTM 522
DUREZA	2H – 3H	ASTM D3363
IMPACTO (Kg/cm ²)	Menor a 50	ASTM D2794
HORNEADO	No recomendado a T > 100°C	
PROPIEDADES QUIMICAS		
PRODUCTO	RESISTENCIA	
THINNER	Muy buena	
GASOLINA	Muy buena	
HIPOCLORITO AL 13%	Muy buena	
ACIDO CLORHIDRICO	Excelente	
INMERSION	No recomendado	

**PRIMARIO EPOXICO
ALTOS SOLIDOS 2:1**

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Relación de mezcla: 2:1

Base color: 20 Lts

Base catalizador: 10 Lts

- Mezclar perfectamente los dos componentes hasta homogeneizar.
- En caso necesario diluir con solvente para epóxico en una porción de 15 a 20% aproximadamente.
- Use brocha, rodillo o equipo airless.

Las herramientas usadas deberán lavarse inmediatamente después de su uso, con solvente, *no se deben lavar con agua.*

PRECAUCIONES

- Toda la superficie deberá ser pintada incluyendo orillas, cantos y áreas no visibles asegurando no dejar lugares sin pintar.
- Una vez catalizado el producto, deberá de utilizarlo por completo ya que después de un tiempo se pondrá duro.
- Se recomienda NO pintar en días lluviosos.
- No aplique este producto por debajo de 10°C, ni a una humedad relativa superior al 80%.
- Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de protección personal (EPP) adecuado, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud.

- Producto inflamable, no exponga el material a fuentes de calor chispa o ignición.
- En caso de contacto con los ojos y la piel, lávelos con abundante agua.
- Si lo inhala de manera prolongada, lleve a la persona a un lugar ventilado.
- En caso de ser ingerido, lave la boca con abundante agua y no provoque el vómito, si es necesario, busque atención médica.
- No se deje al alcance de los niños.

AVISO LEGAL

La información aquí descrita son valores referenciados y obtenidos a partir del laboratorio y el departamento de calidad.

Únicamente son valores de referencia y recomendaciones del producto para ser utilizados como Guía para el usuario.

En caso de hacer uso del producto fuera de las indicaciones establecidas en la presente carta, la empresa ISMA DE MEXICO S.A DE C.V no se hace responsable del uso indebido.

Cualquier modificación del producto queda bajo responsabilidad única del usuario.

Ver-02-092020

ISMA DE MÉXICO S.A. DE C.V.
RECUBRIMIENTOS INDUSTRIALES

Av. Sn. Lorenzo # 806 Sanctorum Cuatlancingo, Puebla. C.P.72730

(222) 210.55.05 / 210.54.87

ismapinturas.com.mx